

En 2.012 fue constituida la empresa TARS ESPAÑA S.L., con el único fin de implantar y dar a conocer en nuestro país el SISTEMA TÉRMICO DE REPARACIÓN DE FIRMES ASFÁLTICOS, para mejorar el modo tradicional de reparación de baches, cazoletas, grietas, juntas de extendido, rodaduras, zanjas, etc. , en la capa de rodadura de nuestras carreteras. Esto es, devolviendo al firme su aspecto original, sin juntas, consiguiendo una UNION TÉRMICA, permanente y definitiva, sin fresado, ni tratamiento de residuos.

Y aportar al Sector Español de Carreteras una mejora cualitativa en la Seguridad y mantenimiento de las mismas.



SEGURIDAD

Con solo un furgón y dos operarios, y en tan solo 10 minutos por metro cuadrado de reparación:

*Disminuyendo el tiempo del corte de carretera.

*Más agilidad y rapidez en los traslados.

* Mejora la coordinación en los cortes.

*Menos operarios en riesgo.

* La incorporación inmediata del tráfico rodado.

* El carácter permanente de la reparación (no teniendo que volver a la misma periódicamente).

Todo esto hace de este Servicio una forma SEGURA y CIVILIZADA del mantenimiento vial.

Tras cinco años trabajando, por toda España, con el Sistema Térmico de Reparación de Firmes Asfálticos, para Demarcaciones de Carreteras, Comunidades Autónomas, Ayuntamientos, Diputaciones, Aeropuertos, etc. , hemos podido constatar la satisfacción general de los clientes, tanto técnica como económicamente (adjuntamos certificados).



DIVISIÓN DE INGENIERÍA Y MANTENIMIENTO

D. JORGE MATÍAS SANTANA ROSA
TÉCNICO DE INGENIERÍA Y MANTENIMIENTO
DEL AEROPUERTO DE TENERIFE SUR,
N. Ref. DIM.-

C E R T I F I C A: Que la empresa **TARS ESPAÑA, S.L.**, ha realizado los trabajos de la Compra **TFS 69/2013 REHABILITACIÓN ASFALTO RODADURA T**, de "Reparación de asfalto en pista y viales lado aire", durante los meses de Junio-Julio de 2013, con plena satisfacción por parte de la dirección técnica del Aeropuerto.

Esto es, las reparaciones realizadas en lado aire, rodadura y viales, en grietas, baches, rodaduras, etc, con la aplicación del Sistema Térmico de Reparación de Asfaltos. Encontrándose a día de hoy, casi tres años más tarde, en perfecto estado desde su reparación.

Dicha obra ha representado, tanto en su rendimiento técnico, como económico, un avance en la elaboración de este tipo de reparaciones.

Y para que conste a los efectos oportunos, firma el presente Certificado en el Aeropuerto de Tenerife Sur, a 29 de febrero de 2016.





TARS ESPAÑA, S.L.

C/ Alemania, 34. At. D

03003 Alicante

A./a.- D. José Ignacio Albert Gómez

En Madrid, a 21 de marzo de 2017.

ASUNTO: CERTIFICADO DE BUENA EJECUCIÓN DE LAS OBRAS DE REPARACIÓN DE FIRME EN LA AUTOVÍA A-1, P.K. 12+000 AL 101+000. PROVINCIA DE MADRID.

D. RAFAEL RODRÍGUEZ LÓPEZ, con D.N.I. 51.061.386-Y, en calidad de Jefe COEX del Contrato de Conservación y Explotación de la Autovía A-1, entre los PP.KK. 12+000 al 101+000,

CERTIFICA

Que la empresa **TARS ESPAÑA, S.L.** con C.I.F. B-54624086, ha realizado trabajos consistentes en reparaciones puntuales del firme entre los PP.KK. 12+000 al 40+000 durante el mes de marzo de 2017, mediante el **Sistema Térmico de Reparación de Asfaltos**, siendo el resultado de los mismos totalmente satisfactorio, tanto en acabado como en los rendimientos alcanzados, suponiendo este sistema una importante optimización de los medios humanos, maquinaria y materiales a emplear que se traducen en un importante ahorro económico para el cliente final.

Y para que así conste a los efectos oportunos, firma en el lugar y fecha arriba indicados,

Rafael Rodríguez López
Jefe COEX

ECOLÓGICO



Sistema Térmico de Reparación de Asfaltos

Ecológico

Mejor para las calzadas - Mejor para el Planeta

El impacto sobre el medioambiente de las emisiones de CO₂; la huella de carbono. El Instituto Escocés de Tecnología Sostenible (SISTECH) ha reconocido oficialmente en un informe reciente los beneficios ecológicos del Sistema Térmico de Última Generación para la reparación de calzadas.

Los resultados de las investigaciones llevadas a cabo indican que el Sistema Tarsasphalt deja una huella de CO₂ significativamente inferior, emanando un 6-7^a parte menos del total de emisiones provocadas por el método tradicional en la reparación de un bache.

Esto se ha conseguido mediante la conjunción de una utilización reducida de energía operativa y un consumo reducido de recursos. Por tanto, el Sistema Tarsasphalt se recomienda por su mayor eficiencia, menor grado de polución y preferible ante los métodos tradicionales.

De las estimaciones realizadas por el instituto Escocés de Tecnología Sostenible de la Universidad Heriot Watt de Edimburgo se desprende que:

Un árbol adulto absorbe 475 Kg de CO₂ al año

El Sistema Tarsasphalt produce
4'28 Kg. CO₂/ m²

Los métodos tradicionales producen
51'62 Kg. CO₂/ m²


Tarsasphalt
un árbol necesario para
absorber CO₂


Métodos
Tradicionales
11 árboles



Instituto Escocés de Tecnología Sostenible
HERIOT WATT UNIVERSITY EDINBURGH

Internal onally established Company - Working under issued by
British Manufacturer, Market Leader in Asphalt Road Repair Systems.

EQUIPAMIENTO



* El equipo del Sistema, con Declaración CEE y Certificado de Seguridad SGS (que adjuntamos), aporta a este trabajo un plus en seguridad (extintores, termostatos, chivatos de fuga, desconexión automática del circuito eléctrico, control total del funcionamiento, etc.)

* Todo lo necesario para una jornada de trabajo, sin necesidad de planta asfáltica, pues disponemos de aglomerado y emulsión propia, de calidad superior en el furgón (24 horas al día, 365 días al año). Trabajamos hasta -15°C.



* Generación propia de electricidad con baterías de alta capacidad.

* Depósito propio de Gas Propano GLP


* Hornos a 150°C y 180°C.

* Calentadores, 1m x 1m y 0,50m x 2m.

* Rulo Compactador monocilíndrico.

* Leds para trabajos nocturnos.

* Señales luminosas.



DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD C.E.
en el examen de la norma EN ISO / IEC 17050-1

Fabricante: Nu-asfalto Ltd
Dirección: Parkfield Road Industrial Estate, Parkfield Road, Rugby, Warwickshire, CV21 1QJ, UK.
Distribuidor: TARSEPAÑA
Dirección: Avda. Segarra, 39 CP: 03320, Torrellano, ALICANTE, ESPAÑA

Por la presente declara lo siguiente:

Vehículo: Nu-phalt Gas Heated Road Repair System Vehicle
N° de modelo: NP001
Año de fabricación: 2012

Calentador: Nu-Phalt Thermal Road Heater
No hay un modelo: IR001
Año de fabricación: 2012

Conforme con las siguientes directivas:


2009/142/CE	Directiva de la máquina de Gas y sus modificaciones
2006/95/CE	Directiva de bajo voltaje y sus modificaciones
2004/108/CE	Directiva sobre compatibilidad electromagnética y sus modificaciones
2006/42/CE	Seguridad Directiva de Máquinas y sus modificaciones

Ha Sido Diseñado y fabricado cumpliendo con las cláusulas de los siguientes standards:
EN 1494: 2002, EN 1596: 1998 y EN 209-1: 2005

Aparatos probados por: GASTEC or CRE Limited
P.O. Box 279, Chalfont, Gloucestershire, GL52 4ZJ, Reino Unido Steve Smith

Steve Smith
director gerente
Nu-Phalt Ltd

Fecha: 5th October 2012
(Traducido del Original)



 Nu-Phalt Group Ltd
 Parkfield Road Industrial
 Estate, Parkfield Road,
 Rugby, CV21 1QJ, UK
 Tel: 08442 571570
 Fax: 08452 571572
 www.nuphalth.com
 Co Reg. No. 4985379
 Date: 5/10/12



CERTIFICADO DE SEGURIDAD DEL EQUIPO

CERTIFICADO N°: V08-SM-PR-027942

SGS Inspecciones Reglamentarias, S.A., como Entidad de Inspección.

CERTIFICA

que en aplicación del Art. 4 del R.D. 1215/1997, el día 05/11/2012 se ha efectuado una inspección a la máquina de las siguientes características:

Titular: TARSE ESPAÑA, S.L.
Emplazamiento: Avda. Segarra, 39
3320 Torrellano (Alicante)
Tipo de equipo: VEHÍCULO EQUIPADO PARA LA REPARACIÓN DE ASFALTOS POR CALENTAMIENTO MEDIANTE GAS
Marca: NU-PHALT N° de serie: 001
Modelo: NP Año fabricación: 2012
Con Calentador
Marca: NU-PHALT N° de serie: 001
Modelo: IR Año fabricación: 2012

Conforme con las prescripciones recogidas en el Anexo 1 del Real Decreto 1215/1997, de 15 de julio, sobre "Disposiciones mínimas de seguridad y salud para la utilización por los trabajadores de los equipos de trabajo".

(Observaciones y/o condiciones especiales)

Observaciones para el uso y mantenimiento, y la consideración por los servicios de prevención:

1º

Para que conste a los efectos oportunos, se extiende el presente certificado en Paterna a 6 de noviembre de 2012.



Fdo. Juan Masip Moreno
Inspector

La validez de este certificado queda condicionada a que se mantengan las condiciones aplicables, existentes y comprobadas, durante la inspección en que se basó su emisión.

TRABAJO Y ACABADO

1º Se calienta la lesión a 180ºC



2º Se escarifica el aglomerado existente



3º Aportación de Emulsión aglutinante rejuvenecedora.



4º Aportación de aglomerado nuevo.



5º Rastrillado y enrasado.



6º Compactación y creación de unión térmica.



7º Sellado de poros con arena bituminosa en frío, y barrido.



8º ACABADO



Una sola superficie, sin juntas, ni grietas.

Dilatándose (calor) y contrayéndose (frío) con el firme existente, evitando el agua y el hielo en la unión.

EFICIENTE, ECONÓMICO, ECOLÓGICO Y CIVILIZADO

